

# TECNOLOGIA EM COBERTURAS ZIPADAS



Fundada na década de 90, a ROOFWAY é pioneira no Brasil no sistema de coberturas metálicas com telhas zipadas, moderna tecnologia desenvolvida nos Estados Unidos com eficiência comprovada mundialmente.

A ROOFWAY detém tecnologia para a solução de todas as exigências e necessidades de coberturas e fechamentos laterais de obras, em sistemas zipados ou convencionais. Contamos com uma equipe de técnicos e engenheiros altamente qualificados, oferecendo produtos e serviços de qualidade, com foco nos interesses, desejos e requisitos de seus clientes.



## /// POLÍTICA DE QUALIDADE

Oferecendo produtos e serviços de qualidade através de um sistema de gestão e sua contínua melhoria, a ROOFWAY se preocupa com a capacitação e aperfeiçoamento dos recursos humanos.



## /// SUSTENTABILIDADE

Proteção ao meio ambiente, saúde e segurança são normas rígidas observadas nos processos da ROOFWAY. Seu respeito e preocupação com atitudes sustentáveis e responsabilidade sócio ambiental fazem toda a diferença.



Sustentabilidade, um conceito que pode mudar sua vida!



*Itatiba/SP*

22.500 m<sup>2</sup> de telhas para Coberturas e Fechamentos Laterais diversos, simples e termoacústicos.



*Belo Horizonte/MG*

76.000 m<sup>2</sup> de telhas para Coberturas e Fechamentos Laterais diversos termoacústicos.



*Belo Horizonte/MG*

Cobertura Zipada, com telhas de 60m de comprimento, fabricadas a 40m de altura com relação ao nível do solo.

As coberturas Zipadas Roofway oferecem total garantia em estanqueidade, rapidez na execução e um resultado arquitetônico muito atraente.

Telhas perfiladas no próprio canteiro de obras, de forma contínua, sem limites de comprimento, sem emendas e fixação através de clips especiais sem perfuração nas telhas.

Soluções em projetos de coberturas e fechamentos com uma excelente relação custo x benefício, inclinações mínimas e telhas fabricadas no tamanho exato da cobertura.

Fazendo o que sabemos de melhor, ousamos com planejamentos cuidadosos, investindo em tecnologia pela busca da excelência.



SELADORA  
Une de forma precisa e definitiva a telha ao clip

## /// PRINCIPAIS PRODUTOS

- Coberturas zipadas simples, contínuas sem limites de comprimento;
- Sistemas de iluminação natural em policarbonato ou fiberglass;
- Coberturas zipadas termoacústicas;
- Sistemas de ventilação – laterais, venezianas;
- Coberturas convencionais, simples ou termoacústicas;
- Calhas convencionais ou contínuas (sem emendas);
- Fechamentos laterais zipados e convencionais;
- Rufos, contra rufos e peças especiais para arremates.

## /// VANTAGENS COMPETITIVAS

- Garantia de total estanqueidade;
- Telhas sem emendas no comprimento total;
- Fixação sem perfuração das telhas;
- Fabricação das telhas na obra, em qualquer comprimento;
- Pequenas inclinações para as coberturas;
- Redução ou até eliminação das redes de águas pluviais internas;
- Maior rapidez na conclusão da obra;
- Resultado arquitetônico muito atraente;

## /// MATÉRIAS PRIMAS

/// Aço Galvanizado;

/// Aço Inoxidável;

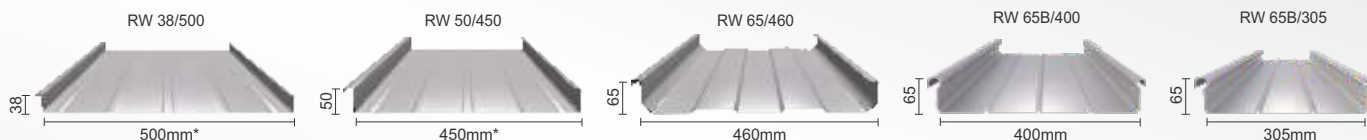
/// Alumínio;

/// Galvalume, Zinalume ou Alunzic;

/// Cobre;

## PERFIS DISPONÍVEIS

Existem diversos perfis de telhas zipadas, assim como as convencionais, em que a geometria do perfil é alterada pelos projetistas em busca de novos efeitos arquitetônicos e ainda diferentes resistências (Momento de Inércia). Atualmente trabalhamos com os seguintes perfis de telhas zipadas:



\* A largura das telhas RW 38, RW 50 podem variar de acordo com a necessidade do cliente sendo necessária a utilização de bobinas com larguras especiais. Estes perfis podem ser fabricados com larguras úteis de 300 a 600mm.

## CLIPS

A fixação do sistema é realizada através de cliques especiais aparafusados sobre a estrutura suporte do telhado com a utilização de parafusos autobrocantes. Estes cliques permitem a dilatação ou a retração das telhas causadas pelas variações de temperatura.



## ZIPAGEM

O processo de fixação das telhas é denominado zipagem. É utilizada uma seladora elétrica que percorre todas as cristas das telhas fixando-as definitivamente ao clip e consequentemente à estrutura de sustentação.



## ESPESSURAS E ESPAÇAMENTOS MAIS UTILIZADOS

PERFIL	ESPAÇAMENTOS ENTRE APOIOS (mm)		
	AÇO 0,50mm	AÇO 0,65mm	AL 0,70mm
RW 38/500	1600	1800	1500
RW 50/450	1800	2000	1700
RW 65/460	2000	2500	1800
RW 65B/305	2300	2800	2200
RW 65B/405	2200	2700	2000

## PEÇAS ESPECIAIS E NOVAS TECNOLOGIAS

Inúmeras variações são permitidas para os Sistemas de Coberturas e Fechamentos Laterais como:

- \* Telhas Perfuradas
- \* Barreiras de Vapor

- \* Telhas Calandradas
- \* Filmes Especiais

- \* Telhas Multidobras

A todo momento são desenvolvidos novos materiais para isolamento termoacústico, além de surgirem novas necessidades quanto à densidade, espessura e índices de resistências térmica e acústica dos materiais. Em alguns casos há a necessidade de utilização de manta geotêxtil juntamente com outras mantas isolantes termoacústicas para isolar certas frequências sonoras.

Para cada caso estaremos sempre preparados para oferecer a melhor solução. Consulte-nos!



# SOLUÇÕES TERMOACÚSTICAS ROOFWAY



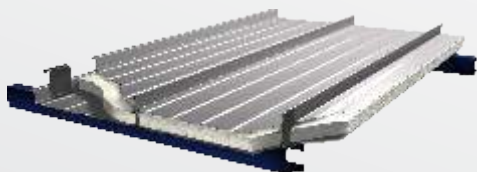
Os sistemas termoacústicos Roofway foram desenvolvidos para atender demandas voltadas para um maior conforto ambiental, utilizados em coberturas e também fechamentos laterais. Podem ser adotados diferentes tipos de materiais isolantes termoacústicos, como:

- /// Lã de Vidro;
- /// EPS (isopor);
- /// Poliuretano expandido;
- /// Mantas de poliéster;
- /// Lã de rocha;
- /// Filme aluminizado como polietileno de alta densidade.

✓  
EFICIÊNCIA NA  
ABSORÇÃO E  
ISOLAMENTO  
TÉRMICO E  
ACÚSTICO

## /// SISTEMA TERMOACÚSTICO TIPO SANDUÍCHE – DUPLO ZIPADO

É um sistema que utiliza dupla camada de telhas zipadas e uma camada intermediária isolante termoacústica. A montagem pode ser realizada camada por camada – na maioria dos casos as telhas são muito compridas e para evitar emendas elas precisam ser fabricadas na obra. O resultado arquitetônico é bastante apreciado e comparado com acabamento de forro. Muitos arquitetos dispensam a utilização de forro combinando eficiência e economia.



Telha Duplo Zipada

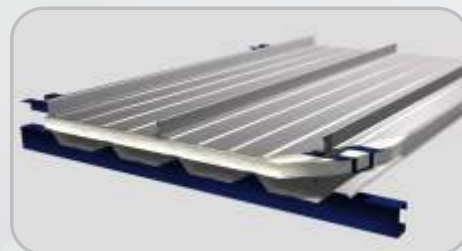


Telha Duplo Zipada - Inferior Perfurada

Em casos onde são usados isolamentos em poliuretano expandido ou EPS, as Telhas podem ser produzidas em nossa fábrica sendo o isolamento injetado ou colocado formando um conjunto como painéis onde as três camadas ficam unidas permanentemente. Nestes casos, os painéis fabricados não devem ultrapassar o comprimento de 12 metros e dispensam a utilização de espaçadores, sendo transportados e montados na obra de uma só vez. Para eficiência na absorção acústica, em alguns casos, utilizamos os perfis inferiores perfurados.

## /// SANDUÍCHE ZIPADO X CONVENCIONAL

Composto por uma camada superior (externa) em telhas zipadas, uma camada intermediária em materiais isolantes e uma camada inferior (interna) em telhas convencionais. Entre as duas camadas de telhas, é necessária a utilização de espaçadores em perfis metálicos seção transversal “Cartola” ou “Z” fixados ao longo de todas as linhas de terças.



## /// SISTEMA TERMOACÚSTICO TERMOFACE

Também chamado de “Falso Sanduíche”, o Sistema Termoface é composto por uma camada superior (externa) em telhas e uma camada inferior (interna) isolante termoacústico utilizando-se de qualquer dos materiais citados acima, porém, com acabamento aparante em filme vinílico branco ou aluminizado.



# LINHA PREMIUM ARCHITECTURAL LINE



Voltada para os mais exigentes clientes, a Linha Premium é um novo conceito em coberturas e acabamentos, trazendo funcionalidade, versatilidade e diversas possibilidades de criação. Uma opção segura e eficaz para viabilização de linhas arquitetônicas ousadas.

O sistema conta com tecnologia avançada que proporciona aos clientes a capacidade de realizar os mais ousados projetos com telhas contínuas, curvas, e até mesmo cônicas, que podem ser utilizadas em coberturas com design inovador.

- /// O uso do alumínio ou aço inoxidável eleva a vida útil das coberturas;
- /// São utilizadas soldas em regiões onde há interferências em relação ao plano da cobertura;
- /// A fixação dos acessórios é realizada sem perfurar as telhas.





# TELHAS CURVAS E CÔNICAS



## TELHAS CURVAS

A variedade de formas disponíveis com a introdução de perfis côncavos, convexos ou até mesmo em ondas com ambas as curvas combinadas (perfis senoidais) abre oportunidades para a criação de projetos arquitetônicos incríveis.

Fazendo o que sabemos de melhor, ousamos com planejamentos cuidadosos, investindo em tecnologia pela busca da excelência.



Senoidal



Convexa



Côncava

Três diferentes métodos podem ser adotados para a execução de coberturas curvas, sendo:

### Curvatura natural

Para raios a partir de 35 e 40 metros (convexa e côncava respectivamente), as telhas se curvam naturalmente sem a necessidade de um processo mecânico.

### Calandragem

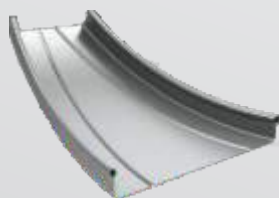
Para raios a partir de 3 metros, as telhas se curvam através de um processo denominado calandragem, mantendo a superfície inferior (calha) do perfil lisa.

### Multidobra

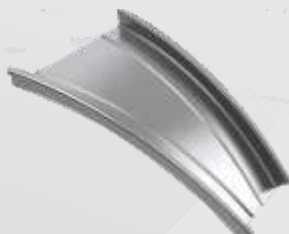
Raios ainda menores, a partir de 1 metro, são possíveis para perfis convexos de até sete metros de comprimento através da multidobra, prensando-se porções da superfície inferior do perfil.

## TELHAS CÔNICAS

A Linha Premium possibilita ainda a realização de obras com arquitetura singular e inovadora, cujas plantas apresentam formas anelares, circulares ou em setores circulares.



Cônica côncava



Cônica convexa



Cônica plana

As telhas são perfiladas em formas cônicas, variando suas seções transversais. Podem ser planas ou curvas, sem limites de comprimento. São ideais principalmente para a cobertura de estádios, domos ou abóbadas.

Rua Viamão, 1095 • Bairro Grajaú  
CEP 30.431-253 • Belo Horizonte / MG • Brasil  
roofway@roofway.com • Fone/Fax: +55 (31) 3297-7110

[www.roofway.com](http://www.roofway.com)